

Berufsprofil

Universaltischler (berufliche Erstausbildung)

Bezeichnung in Landessprache:

Tâmplar universal (Certificat de calificare profesională - Nivel 3)

Land:



Rumänien

Gültigkeit:

01.08.2012 bis 31.07.2014

Anmerkungen zum Gültigkeitsdatum:

Die Ausbildung, die in den Jahren 2012 und 2013 begannen, hatten eine Ausbildungsdauer von zwei Jahren, vorab musste aber noch die Klasse 9 auf dem Gymnasium absolviert werden, Zeugnisse für diese 2-jährige Berufsausbildung können also nur in den Jahren 2015 und 2016 ausgestellt werden.

Bereich der beruflichen Bildung:

Berufliche Erstausbildung

Lernziele und Berufsbild:

Schlüssel-Kompetenzeinheiten

- Kommunikation und Zahlensystem
- Erfüllung von Kundenanforderungen
- Qualitätssicherung

Technische Kompetenzeinheiten

- Darstellung von Möbelprodukten
- Trocknung von Schnittholz
- Einschneiden von Massivholz
- Verfahren zur Herstellung von Holz-Halbfertigwaren

- Mechanische Verarbeitung von Einzelteilen aus Massivholz
- Zusammensetzung von Einzelteilen aus Massivholz
- Antriebssysteme der Werkzeugmaschinen

Erstellung der Skizze und des Messbildes für Möbel aus Holzrahmen

Skizze und Messbild für Möbelkorpusse

Anlagen zur künstlichen Trocknung von Schnittholz

- Trocknungskammer, Trocknungstunnel und Trocknungsmaschinen

Verfahren zur künstlichen Trocknung von Schnittholz

Elemente der organologischen Struktur der Werkzeugmaschinen

- Gestelle und Arbeitstische - Schlitten und Halterungen
- Führungen und Wellen
- Schutzvorrichtungen

Maschinenteile

Mechanischer Zusammenbau

- Zusammenbau durch Nietung, Kleben, Schweißung und mit Keilen und Stiften

Maschinenteile der Drehbewegung

Kupplungen

Maschinenteile zur Übertragung der Drehbewegung

Mechanismen und Abnutzungsarten

Wartung und Einstellung von Maschinenteilen

Arbeitssicherheit und -Gesundheit

Brandvorbeugung und -löschung, Umweltschutz

Zusammenbau von Rahmen und Gestellen

Bordeinfassung der Kanten von Holztäfelungen

- Einsetzen von Einfassungen aus Massivholz, Furnier und Kunststofffolien

Furnierung von Holztäfelungen

Vorbereitung von Furnieren

Verpressung (Verleimung)

Arbeitsvorrichtungen und Prüfgeräte

Gesundheitsnormen und Arbeitssicherheit beim Zusammenbau von Einzelteilen durch Verleimung

Verfahren zur mechanischen Verarbeitung

- Umschneiden von Furnier und Formbildung, Furnierung von Kanten
- Fräsen – Profilierung und Bohren auf Oberflächen und Kanten

Werkzeugmaschinen, Aggregate, Verarbeitungslinien

- Doppelte Kreissäge, Fräsmaschinen mit Vertikal,- und Oberachse
- Maschinen mit numerischer Steuerung
- Aggregat zur Verarbeitung von Holztäfelungen und Kantfurnierung
- Aggregat zum Durchbohren von Oberflächen und Kanten

Werkzeuge, Vorrichtungen und Prüfgeräte

- Kreissägeblatt, Profilfräser, Schaftfräser und Bohrer sowie Prüfgeräte

Qualität der geschliffenen Oberflächen und die richtige Auswahl der Schleifmittel

Technologie des Schleifens von Massivholz, Holztafeln, ebenen und gekrümmten Oberflächen

Endbehandlungsverfahren

Vorbereitung von Oberflächen zur Furnierung durch Entstaubung, Entfärbung und Bleichen von Holz und Füllung von Poren

Technologie des Auftragens von Lacken und Farben durch Spritzen, Gießen und Wälzen

Trocknung und Verarbeitung von Lack- und Farbschichten

Montage der Möbel und Zubehör

Montage in Unterbaugruppen und Produkten

- Vorrichtungen mit pneumatischem Antrieb
- Presse zum Zusammenbau von Schubfächern
- Presse zum Zusammenbau von Möbelkorpussen mit pneumatischem Antrieb
- Werkzeuge: Schraubendreher, Durchbohrmaschinen

- Abfolge der Montage in der Unterbaugruppe und Baugruppe beim Möbelkorpus und Möbel aus Gestellen

Montage am Rollband und beim Auftraggeber

Einschneiden von Holztäfelungen mit doppelte Kreissäge, Universalkreissäge für und Bandsäge

Werkzeuge für das Einschneiden (Kreissägeblätter, Sägeblätter für Ausschneiden, Bestimmung der Schneidart)

Zentrale Inhalte:

Qualifizierung Universaltischler 1. Ausbildungsjahr: I. Fachbildung und praktische Ausbildung Modul I. Technisches Fachzeichnen Gesamtstunden pro Jahr 105 Std., davon: Technisches Labor 70 Std., Praktische Ausbildung -. Modul II. Technologie der Holzbearbeitung Gesamtstunden pro Jahr 525 Std., davon: Technisches Labor -, Praktische Ausbildung 420 Std. Modul III. Machinenteile und Mechanismen Gesamtstunden pro Jahr 105 Std., davon: Technisches Labor 70 Std., Praktische Ausbildung - Std. Gesamtstunden pro Jahr = 21 Stunden pro Woche x 35 Wochen pro Jahr = 735 Stunden pro Jahr II. Praktische Vorbereitungszeiten- CDL Gesamtstunden pro Jahr = 6 Wochen pro Jahr x 30 Stunden pro Woche = 180 Stunden pro Jahr Qualifizierung Universaltischler 2. Ausbildungsjahr: I. Fachbildung und praktische Ausbildung: Modul I. Herstellung von verblendeten Holztäfelungen und Rahmen Gesamtstunden: 168 Std., davon: Technisches Labor: 48 Std, Praktische Ausbildung 120 Std. Modul II. Mechanische Verarbeitung von Holztäfelungen und Rahmen Gesamtstunden 210 Std, davon: Technisches Labor 60 Std., Praktische Ausbildung 150 Std. Modul III. Schleifen von Holzoberflächen Gesamtstunden 147 Std., davon: Technisches Labor 42 Std., Praktische Ausbildung 105 Std. Modul IV. Endbehandlung von Holzoberflächen Gesamtstunden 105 Std., davon: Technisches Labor 30 Std., Praktische Ausbildung 75 Std. Modul V. Montage und Verpackung von Produkten Gesamtstunden 150 Std., davon: Technisches Labor - , Praktische Ausbildung 150 Std. Gesamtstunden pro Jahr = 30 Stunden pro Woche x 5 Wochen Pro Jahr = 150 Stunden pro Jahr. Insgesamt : 885 Stunden pro Jahr

Praxisanteil und Ort:

1. Ausbildungsjahr Gesamt: 915 Stunden, davon 670 Stunden praktischer Anteil inklusive Praktikum 2. Ausbildungsjahr Gesamt: 885 Stunden, davon 600 Stunden

praktischer Anteil Gesamt: 1800 Std., davon 1270 Stunden praktischer Anteil = praktischer Anteil von ca. 70 %

Ausbildungsdauer:

2 Jahr(e) 0 Monat(e)

Anmerkung zur Ausbildungsdauer:

nicht bekannt

Ausbildungsregelung im Original:

[rumaenien_ausbildungsordnung_universaltischler_2012_jahr1_ro_0](#) 1.55 MB

[rumaenien_ausbildungsordnung_universaltischler_2012_jahr2_ro](#) 1.70 MB

Art der Ausbildungsregelung im Original:

Lehrplan für das 1. und 2. Ausbildungsjahr

Übersetzte Ausbildungsregelung:

[ro_ausbildungsordnung_universaltischler_2012-2014_de](#) 7.02 MB

Angaben zur Übersetzung:

Anteilige Übersetzung durch öffentlich bestellten und allgemein beeidigten akademisch geprüften Übersetzer für die rumänische Sprache.

Es bestehen besondere Zugangsvoraussetzungen beim Erlernen:

Nein