

Berufsprofil

Elektrogasschweißer der 3. Qualifikationsstufe

Bezeichnung in Landessprache:

Электрогазосварщик 3-го разряда

Land:



Litauen

Gültigkeit:

01.01.1985 bis 01.01.1997

Bereich der beruflichen Bildung:

Berufliche Erstausbildung

Lernziele und Berufsbild:

Qualifikationsstufe 1

Art der Tätigkeit: Schneiden von leichtem Stahlschrott durch manuelles Brennschneiden mit Sauerstoff und Schneiden mit Benzin- und Kerosinschneidgeräten Heftschweißen von Teilen, Produkten, Konstruktionen in allen räumlichen Positionen unter Anleitung eines Elektrogasschweißers mit höherer Qualifikation. Vorbereiten von Produkten, Baugruppen und Verbindungen zum Schweißen. Putzen von Nähten nach dem Schweißen und Schneiden. Schutz der Schweißnahtrückseite beim Schweißen mit Schutzgasen. Vorbereiten von Gasflaschen für deren Verwendung. Bedienung mobiler Gasgeneratoren.

Geforderte Kenntnisse: grundlegende Kenntnisse über den Aufbau von Elektroschweißmaschinen und -apparaten, Gasschweiß- und Brennschneidgeräten; Regeln für die Verwendung von Brennern, Reduzierventilen/Druckminderern und Gasflaschen; Methoden und Grundtechniken des Heftschweißens; verschiedene Formen von Schweißnähten, Sicherheitsregeln für das Schweißen mit Schutzgas; Grundkenntnisse über die zu schweißenden Materialien und Schutzgase, Bedeutung der Farben der Gasflaschen und deren Handhabungsvorschriften.

Qualifikationsstufe 2

Art der Tätigkeit: Handbogen-, Plasma-, automatisches und halbautomatisches Gasschweißen von einfachen Teilen, Baugruppen und Konstruktionen aus Karbonstahl. Gerade und gekrümmte Brennschnitte (Sauerstoff- und Plasmaschneiden) bei normaler (waagerechter) und senkrechter Schweißnahtlage von einfacher und mittlerer Komplexität bei Teilen aus Karbonstahl gemäß Markierung von Hand, mit tragbaren, stationären und Plasmaschneidmaschinen. Schneiden von schwerem Stahlschrott durch manuelles Brennschneiden mit Sauerstoff und Schneiden mit Benzin- und Kerosinschneidgeräten. Heftschweißen von Teilen, Produkten, Konstruktionen in allen räumlichen Positionen. Auftragschweißen einfacher nicht tragender Teile. Ausbessern von Lunkern und Rissen in einfachen Teilen, Baugruppen, Gussteilen. Erwärmen von Konstruktionen und Teilen zum Richten. Lesen von einfachen Zeichnungen.

Geforderte Kenntnisse: Funktionsweise von zu verwendenden Elektroschweißmaschinen und -geräten zum Lichtbogenschweißen mit Wechsel- und Gleichstrom, Gasschweißmaschinen, Gasgeneratoren, elektrischen Schweißautomaten und halbautomatischen Geräten, Sauerstoff- und Acetylenflaschen, Reduziervorrichtungen und Schweißbrennern; Arten von Schweißverbindungen und Arten von Schweißnähten; Vorbereitung von Kanten für das Schweißen; Arten von Fugen und Darstellung von Schweißnähten in technischen Zeichnungen; grundlegende Eigenschaften von Schweißelektroden, zu schweißender Metalle und Legierungen, Gasen und Flüssigkeiten; zulässiger Restdruck von Gasen in Flaschen; Zweck und Arten von Flussmitteln zur Verwendung beim Schweißen; Zweck und Bedingungen für die Verwendung von Messinstrumenten; Ursachen für das Auftreten von Mängeln beim Schweißen und Möglichkeiten ihrer Verhinderung; allgemeine Kenntnisse über das Schweißen mit Schutzgas; Eigenschaften der Gasflamme; Schrottabmessungen nach dem staatlichen Standard (GOST).

Qualifikationsstufe 3

Art der Tätigkeit: Handbogen-, Plasma-, Gasschweißen, automatisches und halbautomatisches Schweißen von einfachen Teilen, Baugruppen und Konstruktionen aus Baustahl, Buntmetallen und Legierungen und von Teilen, Baugruppen und Konstruktionen und Rohrleitungen mittlerer Komplexität aus Karbonstahl bei allen Schweißnahtlagen außer über Kopf. Gerade und gekrümmte Brennschnitte (Sauerstoff- und Plasmaschneiden) bei Metallen in unterschiedlichen Lagen, von einfacher und mittlerer Komplexität bei Teilen aus Karbonstahl, legierten Stählen, Buntmetallen und Legierungen gemäß Markierung von Hand, mit tragbaren, stationären und Plasmaschneidmaschinen bei allen Schweißnahtlagen. Manuelles Schneiden mit Sauerstoff und Schneiden mit Benzin- und Kerosinschneidemaschinen auf vorgegebene Abmessungen mit Freisetzung von Buntmetall-Abfällen und Erhaltung oder Freischneiden von Baugruppen und Teilen von Maschinen. Manuelles Lichtbogenhobeln von einfachen Teilen und Teilen mittlerer Komplexität aus verschiedenen Stählen, Gusseisen, Buntmetallen und Legierungen in verschiedenen

Positionen. Ausbessern von Lunkern und Rissen in Teilen, Baugruppen und Gussteilen von mittlerer Komplexität. Vor- und Zusatzwärmen beim Schweißen von Teilen unter Einhaltung der vorgegebenen Bedingungen. Lesen mittelschwerer technischer Zeichnungen von Teilen, Baugruppen und Konstruktionen.

Geforderte Kenntnisse: Aufbau der zu verwendenden elektrischen Schweißmaschinen und Plasmaschneidemaschinen, Gasschweißgeräte, Automaten, halbautomatischen Geräte und Plasmabrenner; Anforderungen an die Schweißnaht und die Oberflächen nach der Luftverbrennung; Auswahl der Elektrodenart in Abhängigkeit von der Stahlsorte; Eigenschaften und Bedeutung von Elektrodenbeschichtungen; Aufbau der Schweißnaht; Methoden und Arten von Prüfungen von Schweißnähten; Regeln für die Vorbereitung von Teilen und Baugruppen für das Schweißen; Regeln für das Erhitzen des Metalls in Abhängigkeit von der Metallsorte/-qualität und der Materialstärke; Ursachen für das Entstehen von inneren Spannungen und Verformungen in geschweißten Produkten und Maßnahmen zu deren Vermeidung; grundlegende technische Methoden des Verschweißens und Auftragschweißens von Teilen aus unterschiedlichen Stahlsorten, Gusseisen, Buntmetallen und Legierungen, Vorgehensweise und Gasverbrauch beim Sauerstoffschneiden und gaselektrischen Schneiden.

Zentrale Inhalte:

Informationen liegen noch nicht vor.

Praxisanteil und Ort:

Informationen liegen noch nicht vor

Ausbildungsdauer:

3 Jahr(e) 0 Monat(e)

Anmerkung zur Ausbildungsdauer:

Für Absolventen der vollständigen allgemeinbildenden Schule verringert sich die Ausbildungsdauer um 1 Jahr.

Ausbildungsregelung im Original:

[sow_elektrogasschweißer_etks_1985_ru 99.99 KB](#)

Art der Ausbildungsregelung im Original:

Beschreibungen aus dem einheitlichen Verzeichnis der Tarife und Qualifikationen für Arbeitstätigkeiten und -berufe.

Übersetzte Ausbildungsregelung:

[sow_elektrogasschweisser_etks_1985_de](#) 93.43 KB

Angaben zur Übersetzung:

Übersetzung der Beschreibungen aus dem einheitlichen Verzeichnis der Tarife und Qualifikationen für Arbeitstätigkeiten und -berufe.