

Berufsprofil

Metallverarbeitung Zweig: Schweißer (Geselle)

Bezeichnung in Landessprache:

Metal İşleri Alanı Kaynakçılık (Kalfalık)

Land:



Türkei

Gültigkeit:

01.01.2005 bis 31.12.2009

Bereich der beruflichen Bildung:

Berufliche Erstausbildung

Lernziele und Berufsbild:

7 Zweige:

Kaynakçılık

Çelik yapılandırmacılığı

Isıl işlemciliği

Metal levha işlemeciliği (Bakırcılık)

Sac İşleri

Metal doğramacılığı

Tarım (ziraat) alet ve makineleri bakım ve onarımcılığı meslekleri yer almaktadır.

Maschinen eingeschlossen.

Schweißen

Stahlkonstruktion

Wärmebehandlung

Blechbearbeitung (Kupferschmieden)

Blechbearbeitung

Metallschreinerei

In der Landwirtschaft sind die Berufe zur Wartung und Reparatur von Werkzeugen und

Zweig Schweißen:

Der Ausbildungsabsolvent sollte folgende Kompetenzen und Fertigkeiten vorweisen (allgemeine Kompetenzen)

- Grundqualifikationen wie eigenverantwortliches Arbeiten, selbstständiges Lernen erlangen und seine Arbeit selbst kontrollieren können
- Schlüsselqualifikationen wie Teamarbeit erwerben und auch Informationen über demokratische Bürgerrechte erlangen
- Unternehmerische Qualifikationen wie Betriebswirtschaft, Finanzierung, Marketing, Werbung, Verkauf, Arbeitsrecht, Karriereentwicklung sowie Existenzgründung erlangen
- Qualifikationen im Bereich des Arbeitsschutzgesetzes sowie der Arbeitssicherheit erlangen - einen eigenen Beitrag zum Umweltschutz leisten können.

Im Bereich der berufsfeldbezogenen Qualifikationen (gilt für den gesamten Bereich der Metallverarbeitung) müssen Ausbildungsabsolventen folgende Fähigkeiten und Kenntnisse vorweisen können:

- Grundlagen des technischen Zeichnens beherrschen,
- allgemeine Kenntnisse im Bereich der Metallverarbeitung besitzen; das Ausbildungsspektrum umfasst Verformung und Bearbeitung von Metallen, Nieten, Löten und Schweißen.

Zentrale Inhalte:

Zweig Schweißen

Berufsbezogene Fächer:

- Gemeinsame Fähigkeiten
- Technisches Zeichnen
- Metallbearbeitung

Zweigfächer:

- Lichtbogenschweißen 1

- Lichtbogenschweißen 2
- Gasschmelzschweißen
- Grundlagen der Elektrik

Praxisanteil und Ort:

An 200 Arbeitstagen (1.600 Stunden) im Jahr erfolgt eine praktische Ausbildung im Betrieb. Die theoretische Teil der Ausbildung umfasst 40 Tage pro Jahr mit insgesamt 320 Stunden. Der theoretische Teil der Ausbildung findet in Berufsbildungszentren bzw. regionalen Ausbildungszentren statt.

Ausbildungsdauer:

2 Jahr(e) 0 Monat(e)

Anmerkung zur Ausbildungsdauer:

Nach Abschluss einer Schule der Sekundarstufe II verkürzt sich die Ausbildung um ein Jahr.

Ausbildungsregelung im Original:

[tr_metallberufe_2005_tr 207.33 KB](#)

Art der Ausbildungsregelung im Original:

Rahmenlehrplan

Übersetzte Ausbildungsregelung:

[tr_metallberufe_2005_DE_0 241.65 KB](#)

Angaben zur Übersetzung:

Übersetzung erstellt mit DeepL kontrolliert durch die LK-Türkei

Der Beruf ist reglementiert:

Nein

Landeseigene Berufskennung:

Berufsfeldnummer 27; Berufsnummer 82